

Gasschweißstäbe	DR-G I																								
Normbezeichnungen	EN ISO 20378 : OI Werkstoff-Nr. : 1.0324 AWS/ASME-A5.2 : R 45-G																								
Eigenschaften/ Anwendungen	Gasschweißstab für Verbindungsschweißungen an unlegierten Werkstoffen für normale Beanspruchung. Dünflüssiges Schweißbad.																								
Drahtanalyse (Richtwerte)	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 14.28%;">C</td> <td style="width: 14.28%;">Si</td> <td style="width: 14.28%;">Mn</td> <td style="width: 14.28%;">P</td> <td style="width: 14.28%;">S</td> <td style="width: 14.28%;">Ni</td> </tr> <tr> <td>0,03-0,12</td> <td>0,02-0,20</td> <td>0,35-0,65</td> <td>0,030</td> <td>0,025</td> <td>0,300</td> </tr> <tr> <td>Cr</td> <td>Mo</td> <td>V</td> <td>Cu</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0,350</td> <td>0,300</td> <td>0,030</td> <td>0,350</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	C	Si	Mn	P	S	Ni	0,03-0,12	0,02-0,20	0,35-0,65	0,030	0,025	0,300	Cr	Mo	V	Cu			0,350	0,300	0,030	0,350		
C	Si	Mn	P	S	Ni																				
0,03-0,12	0,02-0,20	0,35-0,65	0,030	0,025	0,300																				
Cr	Mo	V	Cu																						
0,350	0,300	0,030	0,350																						
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Streckgrenze Re >245 MPa Zugfestigkeit Rm >340 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 14 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 35 J bei 20 °C																								
Schutzgase	Acetylen und Sauerstoff																								
Zulassungen	VdTÜV-Eignungsprüfung, DB-Zulassung, CE-Zeichen																								
Ausbringung																									
Stromart/Polung Schweißpositionen																									
Empfohlene Arbeitsparameter																									
Werkstoffe	siehe Produktinformation																								
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 1,00 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,00 - 4,00 - 5,00 - 6,00 lieferbare Drahtoberflächen: verkupfert																								
Statistische Warennummer: 72173041																									

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)