

Stabelektroden für die Elektro-Hand-Schweißung		DR-E R (C) 3 blau				
Normbezeichnungen	EN ISO 2560-A AWS/ASME-A5.1		: E 38 0 RC 1 1 : E 6013			
Eigenschaften/ Anwendungen	Mitteldick umhüllte Rutilizelluloseelektrode mit erhöhtem Kohlenstoffgehalt. Sehr gute Verschweißbarkeit in allen Positionen.					
Drahtanalyse (Richtwerte)	Cr 0,200	Mo 0,200	Mn 2,000 V 0,050	Cu 0,300	Ni 0,300 Nb 0,050	
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Streckgrenze Re		>390 MPa			
	Zugfestigkeit Rm		>510 MPa			
	Dehnung A (Lo=5do)		> 22 %			
	Kerbschlagarbeit ISO-V Av		> 47 J bei 20 °C			
Schutzgase						
Zulassungen						
Ausbringung						
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) -, ~ PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G, 3G nach ASME IX					
Empfohlene Arbeitsparameter	Abmessung:	2,00	2,50	3,20	4,00	mm
	Stromstärke:	40-65	65-85	95-145	125-210	A
Werkstoffe	siehe Produktinformation					
Lieferformen	Durchmesser in mm: 2,00 x 300 - 2,50 x 350 - 3,20 x 350 - 4,00 x 350					
Statistische Warennummer: 83111000						

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)