

<b>Stabelektroden für die Elektro-Hand-Schweißung</b>		<b>DR-E RR 6</b>					
<b>Normbezeichnungen</b>	EN ISO 2560-A : E 42 0 RR 1 2		AWS/ASME-A5.1 : E 6013				
<b>Eigenschaften/ Anwendungen</b>	Dick umhüllte, rutile Stabelektrode mit sehr guten Schweißereigenschaften. Feinschuppige Nähte. Gute Zünd- und Wiederzündbarkeit. Sehr leichte Schlackenlöslichkeit. Außer Fallnaht in allen Positionen verschweißbar.						
<b>Drahtanalyse (Richtwerte)</b>	Cr 0,200	Mo 0,200	Mn 2,000 V 0,050	Cu 0,300	Ni 0,300 Nb 0,050		
<b>Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes</b>	Streckgrenze Re >430 MPa		Zugfestigkeit Rm >510 MPa		Dehnung A (Lo=5do) > 22 %		
	Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 80 J bei 20 °C						
<b>Schutzgase</b>							
<b>Zulassungen</b>	VdTÜV-Eignungsprüfung, DB-Zulassung, CE-Zeichen						
<b>Ausbringung</b>							
<b>Stromart/Polung Schweißpositionen</b>	DC (=) -, ~ PA, PB, PC, PD, PE, PF nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4F, 4G, 3G nach ASME IX						
<b>Empfohlene Arbeitsparameter</b>	Abmessung:	2,00	2,50	3,20	4,00	5,00	mm
	Stromstärke:	40-80	60-110	80-140	120-200	160-280	A
<b>Werkstoffe</b>	siehe Produktinformation						
<b>Lieferformen</b>	Durchmesser in mm: 2,00 x 300 - 2,50 x 350 - 3,20 x 350 - 4,00 x 350 - 4,00 x 450 - 5,00 x 450						
<b>Statistische Warennummer: 83111000</b>							

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)