

<b>Stabelektroden für die Elektro-Hand-Schweißung</b>		<b>DR-E RR 11 140</b>				
<b>Normbezeichnungen</b>	EN ISO 2560-A : E 38 0 RR 3 4 AWS/ASME-A5.1 : E 7024					
<b>Eigenschaften/ Anwendungen</b>	Dick umhüllte, rutile Stabelektroden mit einer Ausbringung von 140 %. Leichte Schlackenentfernbarkeit auch bei Kehlnähten. Besonders geeignet für Schweißungen in waagerechter Position.					
<b>Drahtanalyse (Richtwerte)</b>	Cr 0,200	Mo 0,200	Mn 2,000 V 0,050	Cu 0,300	Ni 0,300 Nb 0,050	
<b>Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes</b>	Streckgrenze Re >380 MPa Zugfestigkeit Rm >470 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 22 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 47 J bei 20 °C					
<b>Schutzgase</b>						
<b>Zulassungen</b>						
<b>Ausbringung</b>	140 %					
<b>Stromart/Polung Schweißpositionen</b>	DC (=) -, ~ PA nach EN ISO 6947 1G, 1F nach ASME IX					
<b>Empfohlene Arbeitsparameter</b>	Abmessung:	3,20	4,00	5,00	6,00	mm
	Stromstärke:	140-180	190-230	240-280	300-360	A
<b>Werkstoffe</b>	siehe Produktinformation					
<b>Lieferformen</b>	Durchmesser in mm: 3,20 x 350 - 4,00 x 450 - 5,00 x 450 - 6,00 x 450					
<b>Statistische Warennummer: 83111000</b>						

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)