

|   |  |                       |                           |             |                            |    |
|---|--|-----------------------|---------------------------|-------------|----------------------------|----|
| <b>Stabelektroden für die Elektro-Hand-Schweißung</b>       |  | <b>DR-E RR 11 160</b> |                           |             |                            |    |
| <b>Normbezeichnungen</b>                                    | EN ISO 2560-A : E 38 0 RR 5 4<br>AWS/ASME-A5.1 : E 7024  |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Eigenschaften/<br/>Anwendungen</b>                       | Dick umhüllte, rutile Stabelektroden mit einer Ausbringung von 160 %.<br>Leichte Schlackenentfernbarkeit auch bei Kehlnähten. Besonders<br>geeignet für Schweißungen in waagerechter Position. |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Drahtanalyse<br/>(Richtwerte)</b>                        | Cr<br>0,200  | Mo<br>0,200           | Mn<br>2,000<br>V<br>0,050 | Cu<br>0,300 | Ni<br>0,300<br>Nb<br>0,050 |    |
| <b>Mechanische<br/>Gütwerte des reinen<br/>Schweißgutes</b> | Streckgrenze Re >390 MPa<br>Zugfestigkeit Rm >510 MPa<br>Dehnung A (Lo=5do) > 22 %<br>Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 47 J bei 20 °C   |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Schutzgase</b>   |  |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Zulassungen</b>  |  |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Ausbringung</b>  | 160 %  |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Stromart/Polung<br/>Schweißpositionen</b>                | DC (=) -, ~<br>PA nach EN ISO 6947<br>1G, 1F nach ASME IX  |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Empfohlene<br/>Arbeitsparameter</b>                      | Abmessung:   | 3,20                  | 4,00                      | 5,00        | 6,00                       | mm |
|   | Stromstärke:   | 140-180               | 190-230                   | 240-280     | 300-360                    | A  |
| <b>Werkstoffe</b>   | siehe Produktinformation   |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Lieferformen</b>   | Durchmesser in mm: 3,20 x 350 - 4,00 x 450 - 5,00 x 450 - 6,00 x 450   |                       |                           |             |                            |    |
| <b>Statistische Warennummer: 83111000</b>                   |  |                       |                           |             |                            |    |

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)