

Stabelektroden für die Elektro-Hand-Schweißung	DR-E TF								
Normbezeichnungen									
Eigenschaften/ Anwendungen	Rutil umhüllte Tiefbrand-Stabelektrode. Besonders bei Stumpfnähten als Kapplage ohne Ausschleifen des Wurzelspaltes geeignet.								
Drahtanalyse (Richtwerte)	<table style="margin: auto;"> <tr> <td style="padding: 0 10px;">C</td> <td style="padding: 0 10px;">Si</td> <td style="padding: 0 10px;">Mn</td> </tr> <tr> <td style="padding: 0 10px;">0,080</td> <td style="padding: 0 10px;">1,000</td> <td style="padding: 0 10px;">0,400</td> </tr> </table>	C	Si	Mn	0,080	1,000	0,400		
C	Si	Mn							
0,080	1,000	0,400							
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 60%;">Streckgrenze Re</td> <td style="text-align: right;">>420 MPa</td> </tr> <tr> <td>Zugfestigkeit Rm</td> <td style="text-align: right;">>480 MPa</td> </tr> <tr> <td>Dehnung A (Lo=5do)</td> <td style="text-align: right;">> 20 %</td> </tr> <tr> <td>Kerbschlagarbeit ISO-V Av</td> <td style="text-align: right;">> 40 J bei 20 °C</td> </tr> </table>	Streckgrenze Re	>420 MPa	Zugfestigkeit Rm	>480 MPa	Dehnung A (Lo=5do)	> 20 %	Kerbschlagarbeit ISO-V Av	> 40 J bei 20 °C
Streckgrenze Re	>420 MPa								
Zugfestigkeit Rm	>480 MPa								
Dehnung A (Lo=5do)	> 20 %								
Kerbschlagarbeit ISO-V Av	> 40 J bei 20 °C								
Schutzgase									
Zulassungen									
Ausbringung									
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) -, ~ PA, PB nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F nach ASME IX								
Empfohlene Arbeitsparameter	<table style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">Abmessung:</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">3,20</td> <td style="width: 20%; text-align: center;">4,00</td> <td style="width: 30%; text-align: right;">mm</td> </tr> <tr> <td>Stromstärke:</td> <td style="text-align: center;">140-180</td> <td style="text-align: center;">180-250</td> <td style="text-align: right;">A</td> </tr> </table>	Abmessung:	3,20	4,00	mm	Stromstärke:	140-180	180-250	A
Abmessung:	3,20	4,00	mm						
Stromstärke:	140-180	180-250	A						
Werkstoffe	siehe Produktinformation								
Lieferformen	Durchmesser in mm: 3,20 x 350 - 4,00 x 450								
Statistische Warennummer: 83111000									

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)