

Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG		DR-SG 4842				
Normbezeichnungen	EN ISO 14343-A : W 25 20 (Mn) (EN ISO 14343-B : 310 ()) Werkstoff-Nr. : 1.4842 AWS/ASME-A5.9 : ER 310					
Eigenschaften/ Anwendungen	WIG-Schweißstab für Verbindungsschweißungen von artgleichen und artähnlichen hitzebeständigen Stählen. Bei schwefelhaltigen Gasen Decklage mit DR-SG 4820 schweißen. Zunderbeständig bis 1200 °C.					
Drahtanalyse (Richtwerte)	C	Si	Mn	P	S	Ni
	0,08-0,15	2,000	1,00-2,50 (2,50-5,00)	0,030	0,020	18,00-22,00
	Cr	Mo		Cu		
	24,00-27,00	0,500		0,500		
Mechanische Gütwerte des reinen Schweißgutes	Schutzgas Argon Streckgrenze Re >350 MPa Zugfestigkeit Rm >550 MPa Dehnung A (Lo=5do) > 20 % Kerbschlagarbeit ISO-V Av > 95 J bei 20 °C					
Schutzgase	Argon nach EN ISO 14175					
Zulassungen						
Ausbringung						
Stromart/Polung Schweißpositionen	DC (=) - PA, PB, PC, PE, PF, (PG) nach EN ISO 6947 1G, 1F, 2F, 2G, 4G, 3G, (3G) nach ASME IX					
Empfohlene Arbeitsparameter						
Werkstoffe	siehe Produktinformation					
Lieferformen	gerichtete Stäbe mit einer Länge von 1.000 mm in Kartons à 25,00 kg, andere Längen auf Anfrage Durchmesser in mm: 0,80 - 1,00 - 1,20 - 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20					
Statistische Warennummer: 72222031						

Alle Informationen der Datenblätter entsprechen dem heutigen Kenntnisstand und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Die Datenblätter geben die Anforderungen der jeweiligen Norm für das reine Schweißgut wieder. Die Gewährleistung bestimmter Eigenschaften und Gütwerte, sowie Zusagen der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedürfen stets besonderer schriftlicher Vereinbarung. (01.2021)