

Teil 11 - Aluminium und Aluminiumlegierungen

Qualität	Normen	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ga	V	Re	Rm	A	KV	bei
		Ti	Al	Zr	Ti+Zr	Be	sonstige				MPa	MPa	(%)	(J)	°C
Drahtelektroden für das Schutzgasschweißen MIG/MAG															
DR-AI 99,5	EN ISO 18273: S Al 1070 (Al99,7)	0,200	0,250	0,040	0,030			0,040		0,050	> 20	> 65	> 35		
	Werkstoff-Nr.: 3.0259 AWS/ASME-A5.10: ER 1070	0,030	> 99,700			0,0003	0,030								
DR-AI 99,5 Ti	EN ISO 18273: S Al 1450 (Al99,5Ti)	0,250	0,400	0,050	0,050			0,070			> 20	> 65	> 35		
	Werkstoff-Nr.: 3.0805 AWS/ASME-A5.10: ER 1450	0,10-0,20	> 99,500			0,0003	0,030								
DR-AI 99,8	EN ISO 18273: S Al 1080A (Al99,8(A))	0,150	0,150	0,030	0,020			0,060			> 39	> 68	> 25		
	Werkstoff-Nr.: 3.0286 AWS/ASME-A5.10: ER 1080A	0,020	> 99,800			0,0003	0,020								
DR-AIMn	EN ISO 18273: S Al 3103 (AlMn1)	0,500	0,700	0,100	0,90-1,50	0,300	0,100	0,200			> 39	> 95	> 16		
	Werkstoff-Nr.: 3.0516 AWS/ASME-A5.10: ER 3103		Rest		0,100	0,0003	0,050								
DR-AIMg 2,7 Mn	EN ISO 18273: S Al 5554 (AlMg2,7Mn)	0,250	0,400	0,100	0,50-1,00	2,40-3,00	0,05-0,20	0,250			>100	>230	> 17		
	Werkstoff-Nr.: 3.3538 AWS/ASME-A5.10: ER 5554	0,05-0,20	Rest			0,0003	0,050								
DR-AIMg 3	EN ISO 18273: S Al 5754 (AlMg3)	0,400	0,400	0,100	0,500	2,60-3,60	0,300	0,200			>110	>230	> 23		
	Werkstoff-Nr.: 3.3536 AWS/ASME-A5.10: ER 5754	0,150	Rest			0,0003	0,050								
DR-AIMg 4,5 Mn	EN ISO 18273: S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7(A))	0,400	0,400	0,100	0,50-1,00	4,30-5,20	0,05-0,25	0,250			>125	>275	> 17		
	Werkstoff-Nr.: 3.3548 AWS/ASME-A5.10: ER 5183	0,150	Rest			0,0003	0,050								
DR-AIMg 4,5 MnZr	EN ISO 18273: S Al 5087 (AlMg4,5MnZr(A))	0,250	0,400	0,050	0,70-1,10	4,50-5,20	0,05-0,25	0,250			>130	>280	> 30		
	Werkstoff-Nr.: 3.3546 AWS/ASME-A5.10: ER 5087	0,150	Rest	0,10-0,20		0,0003	0,150								
DR-AIMg 5	EN ISO 18273: S Al 5356 AlMg5Cr(A))	0,250	0,400	0,100	0,05-0,20	4,50-5,50	0,05-0,20	0,100			>110	>240	> 17		
	Werkstoff-Nr.: 3.3556 AWS/ASME-A5.10: ER 5356	0,06-0,20	Rest			0,0003	0,050								
DR-AIMg 5 Mn1Ti	EN ISO 18273: S Al 5556 (AlMg5Mn1Ti(A))	0,250	0,400	0,100	0,50-1,00	4,70-5,50	0,05-0,20	0,250			>110	>240	> 17		
	Werkstoff-Nr.: ~3.3548 AWS/ASME-A5.10: ER 5556	0,05-0,20	Rest			0,0003	0,050								

Teil 11 - Aluminium und Aluminiumlegierungen

Qualität	Normen	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ga	V	Re	Rm	A	KV	bei
		Ti	Al	Zr	Ti+Zr	Be	sonstige				MPa	MPa	(%)	(J)	°C
Drahtelektroden für das Schutzgasschweißen MIG/MAG															
DR-AISI 5	EN ISO 18273: S Al 4043A (AISI5(A))	4,50-6,00	0,600	0,300	0,150	0,200		0,100			> 70	>130	> 16		
	Werkstoff-Nr.: 3.2245 AWS/ASME-A5.10: ER 4043	0,150	Rest			0,0003	0,050								
DR-AISI 12	EN ISO 18273: S Al 4047A (AISI12(A))	11,00-13,00	0,600	0,300	0,150	0,100		0,200			> 60	>130	> 5		
	Werkstoff-Nr.: 3.2585 AWS/ASME-A5.10: ER 4047A	0,150	Rest			0,0003	0,050								
Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG/TIG															
DR-AI 99,5	EN ISO 18273: S Al 1070 (AI99,7)	0,200	0,250	0,040	0,030			0,040		0,050	> 20	> 65	> 35		
	Werkstoff-Nr.: 3.0259 AWS/ASME-A5.10: ER 1070	0,030	> 99,700			0,0003	0,030								
DR-AI 99,5 Ti	EN ISO 18273: S Al 1450 (AI99,5Ti)	0,250	0,400	0,050	0,050			0,070			> 20	> 65	> 35		
	Werkstoff-Nr.: 3.0805 AWS/ASME-A5.10: ER 1450	0,10-0,20	> 99,500			0,0003	0,030								
DR-AI 99,8	EN ISO 18273: S Al 1080A (AI99,8(A))	0,150	0,150	0,030	0,020			0,060			> 39	> 68	> 25		
	Werkstoff-Nr.: 3.0286 AWS/ASME-A5.10: ER 1080A	0,020	> 99,800			0,0003	0,020								
DR-AIMn	EN ISO 18273: S Al 3103 (AIMn1)	0,500	0,700	0,100	0,90-1,50	0,300	0,100	0,200			> 39	> 95	> 16		
	Werkstoff-Nr.: 3.0516 AWS/ASME-A5.10: ER 3103		Rest		0,100	0,0003	0,050								
DR-AIMg 2,7 Mn	EN ISO 18273: S Al 5554 (AIMg2,7Mn)	0,250	0,400	0,100	0,50-1,00	2,40-3,00	0,05-0,20	0,250			>100	>230	> 17		
	Werkstoff-Nr.: 3.3536 AWS/ASME-A5.10: ER 5554	0,05-0,20	Rest			0,0003	0,050								
DR-AIMg 3	EN ISO 18273: S Al 5754 (AIMg3)	0,400	0,400	0,100	0,500	2,60-3,60	0,300	0,200			>110	>230	> 23		
	Werkstoff-Nr.: 3.3536 AWS/ASME-A5.10: ER 5754	0,150	Rest			0,0003	0,050								
DR-AIMg 4,5 Mn	EN ISO 18273: S Al 5183 (AIMg4,5Mn0,7(A))	0,400	0,400	0,100	0,50-1,00	4,30-5,20	0,05-0,25	0,250			>125	>275	> 17		
	Werkstoff-Nr.: 3.3548 AWS/ASME-A5.10: ER 5183	0,150	Rest			0,0003	0,050								
DR-AIMg 4,5 MnZr	EN ISO 18273: S Al 5087 (AIMg4,5MnZr(A))	0,250	0,400	0,050	0,70-1,10	4,50-5,20	0,05-0,25	0,250			>130	>280	> 30		
	Werkstoff-Nr.: 3.3546 AWS/ASME-A5.10: ER 5087	0,150	Rest	0,10-0,20		0,0003	0,150								

Teil 11 - Aluminium und Aluminiumlegierungen

Qualität	Normen	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ga	V	Re	Rm	A	KV	bei
		Ti	Al	Zr	Ti+Zr	Be	sonstige				MPa	MPa	(%)	(J)	°C
Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen WIG/TIG															
DR-AIMg 5	EN ISO 18273: S Al 5356 (AlMg5Cr(A))	0,250	0,400	0,100	0,05-0,20	4,50-5,50	0,05-0,20	0,100			>110	>240	> 17		
	Werkstoff-Nr.: 3.3556 AWS/ASME-A5.10: ER 5356	0,06-0,20	Rest			0,0003	0,050								
DR-AIMg 5 Mn1Ti	EN ISO 18273: S Al 5556 (AlMg5Mn1Ti(A))	0,250	0,400	0,100	0,50-1,00	4,70-5,50	0,05-0,20	0,250			>110	>240	> 17		
	Werkstoff-Nr.: 3.2245 AWS/ASME-A5.10: ER 5556	0,05-0,20	Rest			0,0003	0,050								
DR-AISi 5	EN ISO 18273: S Al 4043A (AlSi5(A))	4,50-6,00	0,600	0,300	0,150	0,200		0,100			> 70	>130	> 16		
	Werkstoff-Nr.: 3.2245 AWS/ASME-A5.10: ER 4043	0,150	Rest			0,0003	0,050								
DR-AISi 12	EN ISO 18273: S Al 4047A (AlSi12(A))	11,00-13,00	0,600	0,300	0,150	0,100		0,200			> 60	>130	> 5		
	Werkstoff-Nr.: 3.2585 AWS/ASME-A5.10: ER 4047A	0,150	Rest			0,0003	0,050								
Stabelektroden für die Elektro-Hand-Schweißung															
DR-E 99,8	EN ISO 18273: E Al 1080A (Al99,8) DIN 1732: EL-Al99,8	0,150	0,150	0,030	0,020			0,060			> 39	> 68	> 25		
	Werkstoff-Nr.: 3.0286 AWS/ASME-A5.3: E 1100	0,020	> 99,800			0,0003	0,020								
DR-E AlMn	EN ISO 18273: E Al 3103 (AlMn1) DIN 1732: EL-AlMn1	0,500	0,700	0,100	0,90-1,50	0,300	0,100	0,200			> 39	> 95	> 16		
	Werkstoff-Nr.: 3.0516 AWS/ASME-A5.3: E 3003		Rest		0,100	0,0003	0,050								
DR-E AISi 5	EN ISO 18273: E Al 4043A (AlSi5(A)) DIN 1732: EL-AISi5	4,50-6,00	0,600	0,300	0,150	0,200		0,100			> 70	>130	> 16		
	Werkstoff-Nr.: 3.2245 AWS/ASME-A5.3: E 4043	0,150	Rest			0,0003	0,050								
DR-E AISi 12	EN ISO 18273: E Al 4047A (AlSi12(A)) DIN 1732: EL-AISi12	11,00-13,00	0,600	0,300	0,150	0,100		0,200			> 60	>130	> 5		
	Werkstoff-Nr.: 3.2585 AWS/ASME-A5.3: E 4047A	0,150	Rest			0,0003	0,050								

weitere Schweißzusätze auf Anfrage